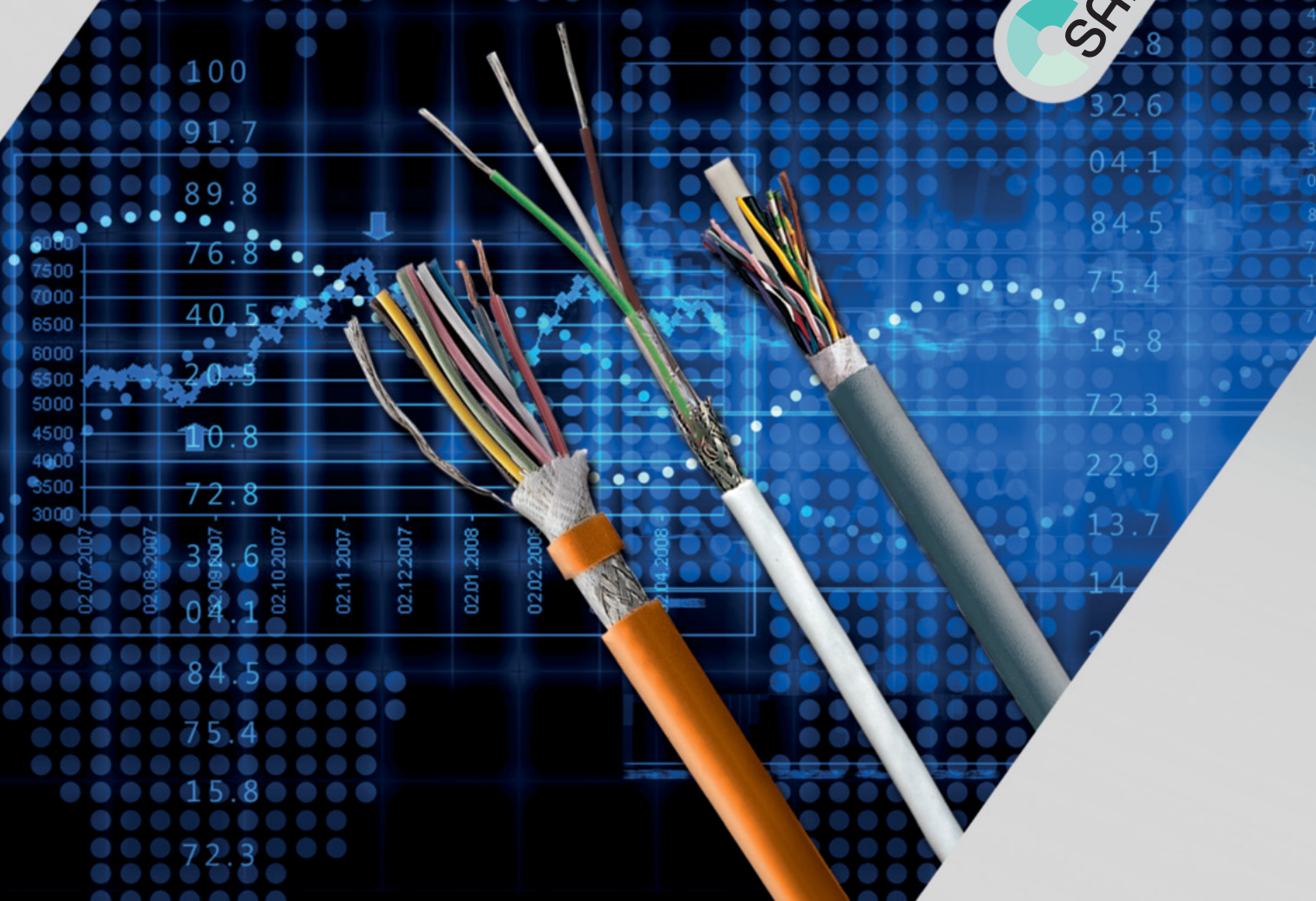


LEITUNGEN FÜR DIE SENSORIK



Familienunternehmen in dritter Generation

75 Jahre Erfahrung in der Kabel- und Leitungsfertigung sowie in der Messtechnik ließen aus einem Ein-Mann-Betrieb ein Unternehmen mit über 550 Mitarbeitern werden. Unsere Stärke beweisen wir jedes Jahr durch mehr als 1500 Sonderkonstruktionen nach den Wünschen unserer Kunden. Jedes einzelne Produkt ist eine Herausforderung für unser kreatives Technik-Team. Denn wir von **SAB** verstehen uns als Produzent und Dienstleister – im Sinne echter Partnerschaft und größtmöglicher Kundenorientierung.

Die Qualität unserer Produkte ist heute in mehr als 100 Ländern der Welt bekannt und geschätzt. In allen Produktbereichen sind wir gemäß DIN EN ISO 9001 zertifiziert. Zudem haben wir für unser Unternehmen ein Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001, ein Arbeitsschutzmanagementsystem nach NLF/ILO-OSH und DIN ISO 45001 sowie ein Energiemanagementsystem nach DIN EN ISO 50001 eingeführt.

Und auch für die Zukunft lautet unser Slogan: **“WIR GEHEN WEITER!”**

GEGRÜNDET: 1947 durch Peter Bröckskes sen.
ein konzernunabhängiges, mittelständisches Unternehmen.

GESCHÄFTSFÜHRER: Peter Bröckskes und Sabine Bröckskes-Wetten

FIRMENSITZ/FERTIGUNG: in Viersen (Niederrhein) 110.000 m² Grundfläche.
Eigene Herstellung vom Kupferleiter bis zum Außenmantel.
VDE-geprüfte Brennkammern und Technikum im Haus.

MITARBEITER: ca. 430 in Viersen, 550 weltweit

UMSATZ: über 134 Mio. € weltweit

PRODUKTE: Spezialleitungen
Messtechnik
Kabel Konfektion

ZULASSUNGEN UND APPROBATIONEN: Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001 in allen Produktionsbereichen
Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001
Arbeitsschutzmanagementsystem nach NLF/ILO-OSH und DIN ISO 45001
Energiemanagementsystem nach DIN EN ISO 50001





In nahezu allen Bereichen der Industrie wird heutzutage elektronisch gemessen, geprüft, überwacht und automatisiert. Sensoren und Messtechnik sind unmittelbar miteinander verbunden und aus diesem Bereich nicht mehr wegzudenken. Das Anwendungsspektrum der Sensortechnologie ist sehr vielfältig und reicht von der Erfassung von Prozessgrößen in der Verfahrenstechnik über Analyse von Produktmerkmalen in der gesamten produzierenden Industrie sowie der automatischen Produktion bis hin zur Steuerung und Kontrolle von Produkteigenschaften.

Dabei ist das genaue Messen von physikalischen Größen wie

- Druck
- Füllstand
- Vibration
- Kraft
- Geschwindigkeit
- Infrarot
- Temperatur, Feuchtigkeit
- Positionsbestimmung
- Durchfluss
- Drehmoment
- Ultraschall
- Konzentration und Zusammensetzung von Gasen und Flüssigkeiten

bei der Einhaltung von Maßtoleranzen und der Produktionsüberwachung von großer Bedeutung.

Mit unserer mehr als 60-jährigen Erfahrung in der Kabel- und Leitungsfertigung sind wir ein leistungsstarker Partner für die Entwicklung und Produktion anspruchsvoller Sensorkabel. Die Wünsche unserer Kunden stehen bei uns im Mittelpunkt unserer Bemühungen, wobei wir die uns anvertrauten Aufgaben mit Kreativität und Kompetenz lösen und bei der praxisgerechten Umsetzung unterstützen. Dabei ist es egal, ob ein Kabel aus unserem Programm modifiziert oder eine völlig neue Leitung konstruiert werden muss. Mit Innovationskraft, Flexibilität, Know-How und einer schnellen Umsetzung garantieren wir Lösungen von höchster Qualität.

Anwendungen in unterschiedlichen Industrieapplikationen



Bahntechnik



Luft- und Raumfahrt



Automobilhersteller und -zulieferer



Maschinen- und Anlagenbau



Metallverarbeitende Industrie



Bergbau



Antriebs-, Steuerungs- und Automatisierungstechnik



Elektro- und Energietechnik



Papierindustrie



Schiffbau und Off-Shore Industrie



Chemie, Petrochemie, Öl- und Gasindustrie



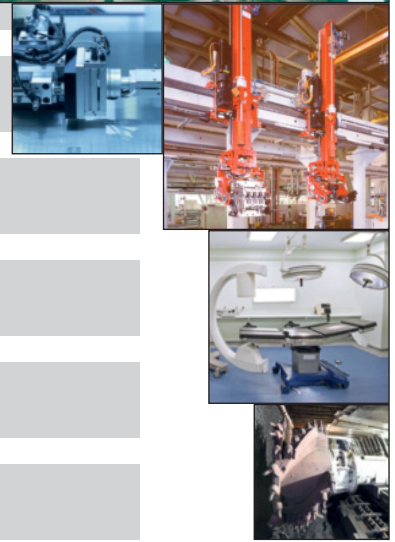
Lebensmittel- und Getränkeindustrie



Kunststoffindustrie



Medizintechnik, Pharmazie, Sport- und Biomechanik



Anwendungsbeispiele

Anwendungen:

■ Trommelbare Sensorleitungen

z.B. in der Seismik:
Bohrlochsonden zur Aufspürung von
Gefahrstoffen im Erdreich und unter Wasser

Methanuntersuchungen mit Methansonde
im Offshore-Risk-Management oder
bei Klimawandelstudien



Produktvorteile:



- ✓ hohe Zugfestigkeit, Abriebfestigkeit und Schlagzähigkeit
- ✓ extrem hohe Auf- und Abrollfestigkeit
- ✓ gute Ölbeständigkeit
- ✓ gute chemische Beständigkeit
- ✓ Stützgeflecht aus Hightech-Zwirn

■ Besilen® (Silikon) Sensorleitungen

z.B. im Bereich Ofenbau:
Sensorleitung für Positionssensoren
an Ofentüren im Bereich der
Niederdruckaufkühlung



- ✓ wärmebeständig
- ✓ Temperaturbereich bis +180°C, kurzzeitig bis +250°C
- ✓ kälteflexibel
- ✓ flammhemmend und selbstverlöschend
- ✓ keine Entwicklung von korrosiven Brandgasen
- ✓ sehr gute Wetterbeständigkeit

■ Servo-Sensorleitungen

z.B. im Bereich Automatisierung:
Drehgeber für Positions- und
Drehzahlbestimmung

für Kollisionsschutz bei Baukränen,
Drehzahlmessung und Einstellung von
der Rotorposition bei Windkraftanlagen

Bestimmung der genauen Ladeposition
an Containerbrücken



- ✓ sehr hohe Flexibilität
- ✓ sehr hohe Standzeiten
- ✓ ölbeständig
- ✓ LABS- unkritisch
(LABS = lackbenetzungsstörende Substanzen)
- ✓ kälteflexibel
- ✓ DESINA®-Farben

Anwendungsbeispiele

Anwendungen:

Produktvorteile:

■ Schleppkettenfähige Sensorleitungen

z.B. im Bereich Bahntechnik:
Sensorleitung für Türsteuerungen

Sensorleitung für Encoder
zur berührungslosen Messung
von Drehzahl, Winkel und Position
an Hochgeschwindigkeitszerspanungs-
maschinen oder Fertigungszentren
zur Bearbeitung von
Metall, Holz, Glas und Aluminium

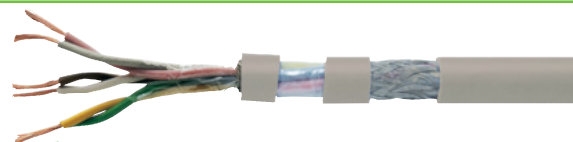


- ✓ dauerflexibel
- ✓ kälteflexibel
- ✓ hohe Abriebfestigkeit
- ✓ sehr gute Ölbeständigkeit
- ✓ gute chemische Beständigkeit
- ✓ keine Brandweiterleitung
- ✓ flammhemmend und selbstverlöschend

■ Halogenfreie Sensorleitungen

z.B. im Bereich Bahntechnik:
Ticketing, Einklemmschutz, Türsicherung

Sensorleitung für
kapazitive Plattenelektrode zur Entdeckung
von elektrisch leitfähigen Flüssigkeiten



- ✓ keine Brandweiterleitung
- ✓ flammhemmend und selbstverlöschend
- ✓ erweiterter Temperaturbereich

■ ETFE, FEP, PFA-Sensorleitungen für höhere Temperaturbereiche

z.B. im Bereich Schiffbau:
Sensorleitung für Temperaturfühler
im Stevenrohr



- ✓ sehr gute Chemikalien-
und Lösungsmittelbeständigkeit
- ✓ sehr gute Temperaturbeständigkeit
und Temperaturflexibilität
- ✓ sehr gute elektrische Isoliereigenschaft
- ✓ Temperaturbereich bis +180°C,
bei eingeschränkter
Gebrauchsdauer bis +200°C
- ✓ flammhemmend und selbstverlöschend

Anwendungen:

■ Spezial- und Hybrid-Sensorleitungen

z.B. für Hydrostatische Füllstandsüberwachung und Füllstandsmessung im Bereich Trink-, Ab-, Prozess- und Flusswasser

Seismische Untersuchungen mit einem Bohrlochgeophon für Baugrunduntersuchungen, Überwachung des hydraulischen Fracturing

Fiberoptisches Kabelsystem zur Markierung von Ersatzteilen und für Roboter- und Portalanwendungen



Produktvorteile:



Ausführung mit integriertem Polyamid-Schlauch

- ✓ flammhemmend und selbstverlöschend
- ✓ ölbeständig
- ✓ halogenfrei



■ Ethernet- und Hybrid-Sensorleitungen

z.B. im Bereich Bahntechnik: Sensorleitung für einen Sensor zur kontaktlosen Messung von Geschwindigkeit, Beschleunigung und Bremsweg



Ausführung mit integrierter Industrial Ethernet CAT 5 Leitung

- ✓ halogenfrei
- ✓ sehr gute Ölbeständigkeit
- ✓ sehr gute Kraftstoff- und Säurebeständigkeit
- ✓ Erfüllung der Brandschutzstufe 1-4 nach EN 45545-2

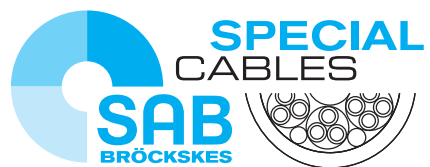


■ Schadstofffreiheit gemäß RoHS II - Richtlinie 2011/65/EU und der delegierten Richtlinie (EU) 2015/863 zur Änderung von Anhang II der Richtlinie 2011/65/EU sowie der GefStoffV Anhang IV-Nr. 24



Die Materialien, die in den angegebenen Artikeln Verwendung finden, sind schadstofffrei und konform den oben genannten Richtlinien und der Gefahrstoffverordnung Anhang IV-Nr. 24 Flamm- schutzmittel. Das bedeutet, dass für die folgenden Stoffe, basierend auf den Richtlinien und den Anforderungen an SAB Bröckskes GmbH & Co. KG, nachfolgende Mengen bzw. Gehaltsgrenzen spezifiziert wurden, unterhalb derer eine Deklaration entfällt

▶ Blei	< 0,1 %	▶ Di(2-ethylhexyl)phthalat (DEHP)	< 0,1 %
▶ Quecksilber	< 0,1 %	▶ Butylbenzylphthalat (BBP)	< 0,1 %
▶ Cadmium	< 0,01 %	▶ Dibutylphthalat (DBP)	< 0,1 %
▶ sechswertiges Chrom	< 0,1 %	▶ Diisobutylphthalat (DIBP)	< 0,1 %
▶ polybromiertes Biphenyl (PBB)	< 0,1 %	▶ Pentabromdiphenylether	< 0,1 %
▶ polybromierter Diphenylether (PBDE)	< 0,1 %	▶ Octabromdiphenylether	< 0,1 %
▶ Decabromdiphenylether (DecaBDE)	< 0,1 %		



SAB Bröckskes GmbH & Co. KG

Grefrather Str. 204 - 212 b

41749 Viersen · GERMANY

Tel.: +49/2162/898-0

Fax: +49/2162/898-101

www.sab-kabel.de

info@sab-cable.com